



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai : Effectué le : 17/12/2025 Nom: SAV MATISEC
Table de paramètres: 4 Fonction: TECHNICIEN

	Type d'appareil : GPAL QS INV		Nature:		
	Numéro de Chassis: C1452026 M08108		Fabriqué en:		
	Numéro de régulateur: 28671				
	Numéro de détendeur: 1410080				
	Numéro de masque: 8108				
Etanchéité masque	Valeur début test: -6.9 mb		Pente fuite Référence: 6 mb/mn		
	Valeur fin test: -6.9 mb		Pente de fuite mesurée: -0 mb/mn		
Résultat: Correct	Remarques:				
Manomètre					
	Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse	Saisie opérateur
		Max.b	194 b	10 b	10 b 200 b
Résultat:		130 b	139 b	10 b	10 b 140 b
Correct		70 b	76 b	5 b	5 b 75 b
	Remarques:				
Moyenne pression	Seuil référence: 7 b		Tolérance basse référé: 1 b		
Résultat: Correct	Valeur MP+10s: 6.6 b		Tolérance haute référé: 1 b		
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: 6.6 b		Pente de fuite Référence: 0.3 b/mn		
			Pente de fuite mesurée: 0 b/mn		
Résultat: Correct	Remarque:				
Sifflet manuel	Seuil Référence: 55 b		Tolérance basse référé: 5 b		
	Valeur mesurée: 54 b		Tolérance haute référé: 5 b		
Résultat: Correct	Remarque:				
Soupape de sécurité	Seuil Référence: 9 b		Tolérance basse référé: 0 b		
	Valeur mesurée: 10.8 b		Tolérance haute référé: 4 b		
Résultat: Correct	Remarque:				

Controle dynamique	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.1 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	5.5 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
Correct	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.30625 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	1.725 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
Correct				

